

ICS 29.060.01  
K 13  
备案号: 24565—2008

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5824.3—2008  
代替 JB/T 5824.3—1991

JB/T 5824.3—2008

### 电线电缆专用设备 产品类别划分与代号 第3部分: 辅助装置

Equipments for electric wires and cables  
— Division and code of product classification  
— Part 3: Auxiliary equipment

中华人民共和国  
机械行业标准  
电线电缆专用设备 产品类别划分与代号  
第3部分: 辅助装置  
JB/T 5824.3—2008

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码: 100037

210mm×297mm·0.25印张·8千字

2008年11月第1版第1次印刷

定价: 8.00元

书号: 15111·9353

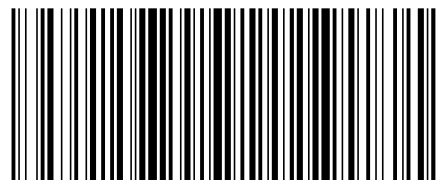
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 5824.3-2008

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

表 1 (续)

序号	类别		系列		型式		备注
	名称	代号	名称	代号	名称	代号	
5	牵引装置	Q	轮式	L	主机联动	W	
					单独驱动	V	
			轮带式	P			
6	退火装置	A	连续式	L	主机联动	W	
					单独驱动	V	
					电阻型	D	
7	绕包装置	R	普通式	A	感应型	G	
					水封型	S	
			平面式	P	非金属带	F	
					金属带	G	
			半切线式	B	非金属带	F	
					金属带	G	
			切线式	Q	非金属带	F	
			同心式	T	非金属带	F	
					金属带	G	
			8	印字装置	Y	接触轮式	Z
喷管式	N						
9	盘具搬运装置	P	轨道	G			
			输送带	D	传动带	P	
					链带	L	
机械手	J						
10	储线装置	W	摆杆	P	立式	L	
					卧式	W	
11	循环润滑装置	L			离心式	L	
					滤带式	D	
12	油膏填充装置	T					
13	轧头穿模装置	Z					
14	干燥装置	G	电热	D			
			气热	K	热风式	F	
		蒸汽式			Z		
15	送料装置	V	—	—	真空式	Z	
					翻斗式	F	
					螺旋式	L	
16	焊接	H	电焊	D			
			冷压焊	L			
17	纵包	B					

## 目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 类别划分与代号..... 1

表 1 辅助装置..... 1

## 前 言

JB/T 5824《电线电缆专用设备 产品类别划分与代号》分为五个部分：

- 第1部分：一般规定；
- 第2部分：主机、机组、生产线；
- 第3部分：辅助装置；
- 第4部分：试验设备；
- 第5部分：盘具和模具。

本部分为 JB/T 5824 的第3部分。

本部分代替 JB/T 5824.3—1991《电线电缆专用设备 产品类别划分与代号 第3部分：辅助装置》。

本部分与 JB/T 5824.3—1991 相比，仅作了编辑性修改。

与本部分配套使用的标准有：

- JB/T 5824.1—2008 电线电缆专用设备 产品类别划分与代号 第1部分：一般规定。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会（SAC/TC 213）归口。

本部分起草单位：上海电缆研究所。

本部分主要起草人：周永芳。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB/T 5824.3—1991。

## 电线电缆专用设备 产品类别划分与代号 第3部分：辅助装置

### 1 范围

JB/T 5824 的本部分规定了电线电缆专用设备辅助装置产品类别的划分与代号。

本部分适用于电线电缆专用设备辅助装置型号的编制。

### 2 类别划分与代号

辅助装置的类别划分与代号应符合表1的规定。

表1 辅助装置

序号	类 别		系 列		型 式		备 注
	名称	代号	名称	代号	名称	代号	
1	熔炼炉	U	感应式	G	熔铜	T	
					熔铝	L	
			反射式	F	熔铜	T	
					熔铝	L	
			直热式	Z	熔铜	T	
					熔铝	L	
2	放线装置	F	静盘	J	主动式	Z	
					被动式	B	
			转盘	U			
			立柱	Z	光轴	G	
					端轴	D	
			行车	X			
导轨	D						
3	收（排）线（杆）装置	S	静盘	J			
					立柱	Z	光轴
					端轴	D	
			行车	X			
			导轨	D			
			柜式	G	对轴	D	
平行	P						
4	成圈装置	C	轮式	N			
			导向式	Y			
			卷绕式	R			